

Sikaflex®-221

Colle-mastic monocomposant

Propriétés physiques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CSQP ¹ 001-1)	Blanc, gris, noir, brun
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CSQP 006-4)	1,3 kg/l environ (selon la couleur)
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	+5°C à +40°C
Temps de formation de peau ² (CSQP 019-1)	60 min environ
Temps ouvert ² (CSQP 526-1)	45 min environ
Vitesse de durcissement (CSQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CSQP 014-1)	5% environ
Dureté Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 environ
Résistance à la traction (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CSQP 036-1 / ISO 37)	500 % environ
Résistance à la déchirure (CSQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm environ
Transition vitreuse (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C environ
Température de service (CSQP 513-1) Court terme	permanent +90°C 1 jour +120°C 1 heure +140°C
Température de service	-40°C à +90°C
Durée de conservation (< 25°C) (CSQP 016-1)	12 mois

¹) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²) à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-221 est une colle-mastic polyuréthane monocomposant polymérisant sous l'action de l'humidité atmosphérique pour former un élastomère durable. Ses performances du Sikaflex®-221 ont été validées depuis de nombreuses années sur des applications en service. Pour les Etats Unis: Conforme aux spécification du type ASTM C920 et aux Spécification Fédérales TT-S-00230C.

Le Sikaflex®-221 est produit conformément au système de garantie de la qualité ISO 9001 et au système de management environnemental ISO 14001 et est également produit de manière durable dans le cadre du 'responsable care'.

Avantages

- Monocomposant
- Souple
- Odeur faible
- Résistance au vieillissement et intempéries
- Non corrosif
- Peut être peint
- Peut être poncé
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Agrément NSF pour contact alimentaire occasionnel et contact avec eau potable

Domaines d'application

Le Sikaflex®-221 possède un grand pouvoir d'adhérence sur de nombreux supports tels que le bois, les métaux, apprêts et peintures (bi-composant), céramiques et plastiques, pour la réalisation de joints d'étanchéité élastiques durables.

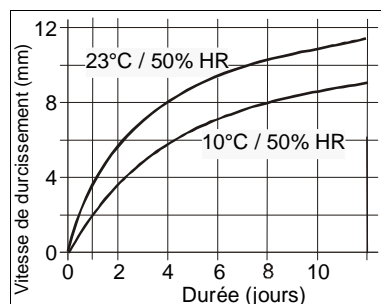
Consulter le fabricant avant l'utilisation sur des matériaux transparents ou pigmentés sensibles à la corrosion sous contrainte.

Industry



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-221 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme)



Résistance chimique

Le Sikaflex®-221 résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, eau calcaire, des eaux usées, détergents en milieux aqueux, acides et bases faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-221 ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Le Sikaflex®-221 doit être déposé sur des surfaces sèches exemptes de graisse et dépoussiérées.

Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ».

Nous contacter pour toute application spécifique.

Application

Le Sikaflex®-221 doit être appliqué à une température comprise entre + 5°C et + 40°C.

Température optimum d'application : +15°C à +25°C.

Le Sikaflex®-221 est mis en œuvre au moyen de tout système d'application pour produit monocomposant : pistolets manuels ou pneumatiques (commercialisés par Sika) ou groupe de pompage (pour obtenir des conseils sur les matériels de pompage consulter votre technicien Sika).

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-221 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-221 peut être peint dès qu'il a formé sa peau.

Nous recommandons d'effectuer systématiquement un test de compatibilité de la peinture.

Les laques devant passer dans des fours ne doivent être appliquées qu'après durcissement complet du Sikaflex®. La rigidité et l'épaisseur d'application de la peinture appliquée peuvent avoir une influence sur la souplesse du joint entraînant ainsi des craquelures de la peinture. En général, les peintures à base de PVC et les peintures séchant par oxydation (à base d'huile ou alkyde) ne conviennent pas pour la mise en peinture du Sikaflex®-221.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika
- Directives générales sur le collage et calfeutrement à l'aide des Sikaflex®.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Recharge	400 ml et 600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour plus d'informations :
www.sika.be
www.sika.com

Sika S.A
Division Industrie
Rue Pierre Dupont 167
BE - 1140 Bruxelles
Tél : +32 2 726 16 85
Fax : +32 2 726 28 09

