

# Körapur 125

<b>Généralités</b>	Technologie/Base	polyuréthane
	Type de produit	adhésif et mastic
	Durcissement	durcissement en présence d'humidité
	Propriétés mécaniques	élastique
	Composants	monocomposant
	Couleur	noir, blanc, gris
	Points forts	grande résistance au froid grande résistance à la chaleur excellente résistance à l'humidité excellente résistance au climat

## Données techniques

<b>Propriétés physiques</b>		
densité	1,2 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
extrait sec en poids	94 %	-
température de transition vitreuse	-45 °C	DIN EN ISO 6721-1
résistance volumique	> 1 · 10 <sup>10</sup> Ω cm	Méthode Kö 100262
<b>Paramètres et règles d'utilisation</b>		
stockage	5 °C à 25 °C	-
traitement	15 °C à 35 °C	-
pression d'assemblage nécessaire	2 bar à 5 bar	-
épaisseur minimale recommandée du film d'adhésif	2 mm	-
<b>Durcissement</b>		
temps de formation de peau <sup>1</sup>	45 min	Méthode Kö 100109
durcissement en profondeur <sup>2</sup>	3 mm/d	-
changement de volume	6 %	DIN EN ISO 10563
<b>Propriétés de l'adhésif durci</b>		
dureté Shore-A <sup>3</sup>	48	ISO 868 / DIN 53 505
résistance à la traction	2,0 MPa	DIN EN ISO 527
élongation à la rupture	500 %	DIN EN ISO 527
module de Young à 100 % d'élongation	1 MPa	DIN EN ISO 527 / DIN 53 504
résistance aux cisaillements <sup>4</sup>	1,8 MPa	DIN EN 1465
module G <sub>10</sub>	1,1 MPa	DIN EN 1465
résistance au déchirement	9 N/mm	ISO 34 / DIN 54 504
<b>Conditions d'utilisation</b>		
utilisation	-60 °C à 90 °C	-
résistance à court terme à la température (max. 1 h)	120 °C	-

<sup>1</sup> durant les premières 24 h ; climat selon Norme DIN 50 014

<sup>2</sup> climat selon Norme DIN 50 014

<sup>3</sup> après 28 jours ; épaisseur de l'échantillon = 6 mm

<sup>4</sup> substrats : ALU/ALU

## Propriétés du produit

<b>Applications</b>	Champs d'applications	transport construction automobile construction applications industrielles
<b>Traitement</b>	Substrats appropriés	divers aciers galvanisés alliages d'aluminium variés alliages d'acier variés duroplastiques thermoplastiques (excépté PE, PP, PTFE) matériaux composites variés (par exemple CFRP, GFRP) verre substrats minéraux bois surfaces traitées
	Consistance	pâteux résistant au fluage
	Traitement préalable de la surface	nettoyée exempte de graisse sèche
	Nettoyage	Körasolv GL Körasolv PU Körasolv WL
	Promoteur d'adhérence ( surface absorbante)	Körabond HG 74 E
	Promoteur d'adhérence ( surface non absorbante)	Körabond HG 81
	Méthode d'application	pistolet à cartouche pistolet à sachet système de dosage
	Mise en peinture du produit	après la formation de la peau
	Le produit est exempt de	silicone
<b>Nettoyage</b>	Nettoyant pour le matériel d'application	Körasolv GL Körasolv PU
<b>Conseils</b>	Résistance au Rayonnement UV	non approprié pour le collage de verre soumis à une exposition UV permanente. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.
	Micro fissurations	le collage et jointoiment de plastiques, comme PMMA, ABS, polycarbonate, polystyrène choc peuvent provoquer des micro fissurations.
	Compatibilité avec les mousses polyuréthanes	non approprié pour les mousses polystyrènes
	Conseil relatif aux isocyanates	éviter le contact direct avec les substances réagissant avec les isocyanates (par exemples alcools, nettoyants, dilution, silicones ou résidus de réaction de silanes modifiés) avant la fin du durcissement du produit. Ceci empêcherait le durcissement.



## Informations complémentaires

### Stockage

**Körapur 125** doit être utilisé avant la date indiquée sur l'emballage. La date limite d'utilisation est valable uniquement pour les emballages d'origine non ouverts et stockés à une température n'excédant pas + 25 °C. Un stockage à des températures trop élevées pourrait réduire sensiblement la date limite d'utilisation. Le stockage à basse température engendre une augmentation temporaire de la viscosité/consistance.

### Sécurité

Référez-vous à la fiche de données sécurité

### Préparation

Sur certains supports, le recours à un traitement mécanique et/ou à un nettoyant spécifique + primaire peut s'avérer nécessaire afin d'améliorer l'adhésion. Dans ce cas, merci de vous référer au paragraphe "propriétés du produit" de cette fiche technique pour le choix du primaire adapté.

### Utilisation

Concernant les paramètres d'utilisation, référez-vous au Tableau des données techniques.

### Nettoyage

Nettoyez le matériel immédiatement après l'utilisation. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les nettoyants adéquats sont listés dans le tableau de propriétés du produit. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.

### Dimensionnement

L'épaisseur de mastic recommandé dépend de la déformation maximale attendue. Nous recommandons généralement une épaisseur minimale d'au moins 2 mm

### Traitement des déchets

Référez-vous à la Fiche de données de sécurité (FDS) pour le traitement approprié des déchets.

**Note à utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs, nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

**Kömmerring Chemische Fabrik GmbH**

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000

Fax: +49 6331 56-1999

[www.koe-chemie.de](http://www.koe-chemie.de)

[info@koe-chemie.de](mailto:info@koe-chemie.de)

