

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Produit de soudo-collage à froid ou diluant ininflammable.

Produit à base de solvants chlorés très volatils et ininflammables, principalement adapté pour le soudo-collage à température ambiante et généralement en forme de T de surfaces réduites de matières thermoplastiques rigides à base de Polycarbonate, voire de PET et de PMMA. Utilisable dans certains cas pour d'autres matières plastiques rigides pour lesquelles il existe cependant des colles plus performantes, plus visqueuses et souvent bien mieux adaptées de ce fait. Acrodis CL est également destiné à la dilution de colles ininflammables, notamment SBS ou CR utilisées pour les mousses d'ameublement. Produit également approprié au nettoyage, notamment des outils de coupes souillés par ces mêmes familles de colles et de pièces résistantes aux solvants chlorés.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT:

Base chimique	Solvant chloré ininflammable à base de Dichlorométhane.
Odeur / Couleur	Douce, caractéristique / Incolore
Point d'ébullition	~ 40°C
Vitesse de séchage	Très rapide
Consistance / Viscosité	Très liquide < 5 mPa.s
Densité	~ 1,33 g/cm ³
Caractéristiques	Excellente solubilité à température ambiante de matières plastiques rigides de type PC, PET ou PMMA ainsi que de caoutchoucs styréniques et polychloroprènes (colles contact ininflammables).

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE:

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante ainsi que d'une parfaite planéité; ils doivent impérativement être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Réaliser impérativement des essais de qualification préalables en fonction de vos propres besoins ou contraintes spécifiques pour vous assurer que le produit est bien adapté à votre usage final envisagé.
Mise en œuvre « collage »	Après avoir préalablement ajusté les pièces en matières plastiques à assembler qui doivent être parfaitement jointives, appliquer le produit Acrodis CL. Possibilité de pratiquer soit par trempage du chant pendant quelques secondes et affichage immédiat, soit de positionner les 2 pièces directement ou à l'aide d'intercalaires (fils inox perpendiculaires) et injection avec une pipette jetable ou un flacon à canule. Dans le cas d'intercalaires, retirer les fils dans la foulée (éviter de faire couler le produit sur des parties hors des plans de collage afin de ne pas engendrer de défauts esthétiques). Aussitôt appliqué, afficher immédiatement l'autre partie à coller avant le séchage même partiel de l'Acrodis CL qui est excessivement rapide. Exercer une légère pression de maintien (~0,1 kg/cm ²) et immobiliser les pièces ainsi assemblées pendant au moins une dizaine de minutes pour assurer une prise initiale suffisante avant toute manipulation. La prise finale est déjà obtenue après quelques heures. Dans certains cas, il est possible de dissoudre des copeaux de coupe de la même matière plastique dans le produit Acrodis CL (10 à 20% en volume) afin d'obtenir un mélange plus visqueux et plus garnissant permettant ainsi de combler de légers jeux entre les 2 pièces ou de limiter sensiblement les coulures.
Mise en œuvre « dilution ou nettoyage »	Pour la dilution de colles, il est impérativement recommandé de se référer à la fiche technique de celle-ci ou de procéder à des essais préalables. Pour le nettoyage de résidus de colles ou autres sur des surfaces sensibles, un essai préalable en zone non visible ou mieux sur un échantillon de matière est obligatoire. Appliquer une quantité suffisante de produit sur un chiffon doux propre, non teinté et nettoyer aussitôt les outils ou surfaces à traiter sans frotter excessivement.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE:

Stockage	≤ 36 mois (≥ +5°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	Bouteilles métalliques de 330 g net (~250ml) et 1,3 kg net (~1 litre) en cartons de 12 pièces. Bidons de 6,5 kg net (~5 litres) et 16 kg net (~12,5 litres) en conditionnements standard. Classification ADR: UN 1593 - Classe 6.1 - groupe d'emballage III.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:	Mentions de danger: Susceptible de provoquer le cancer. Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Conseils de prudence: consulter les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle ou des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.