

CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION: *Nettoyant / neutralisant pour colles hot-melt réactives PUR.*

Agent nettoyant / neutralisant thermofusible teinté bleu, à base de compounds organiques, exempt de tous solvants, destiné au nettoyage à chaud des pistolets ou fondeurs, des flexibles et des buses d'application travaillant avec les colles hot-melt PU réactifs. Ce produit permet de chasser le hot-melt PUR dans les bacs ou les tuyaux pour éviter tout risque de polymérisation de ces colles réactives en présence d'humidité. Le nettoyage doit se faire immédiatement après l'arrêt de production en fin de journée à moins que l'ensemble du système ne soit constamment protégé par de l'azote.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT:

Base chimique	Compound thermofusible et additifs ; mélange utilisable à chaud exclusivement.
Odeur	Presque inodore.
Consistance	Liquide visqueux à l'état de fusion dans la plage thermique recommandée.
Couleur	Teinté bleu pour détection et visualisation des mélanges avec la colle et traces résiduelles
Préparations	Produit prêt à l'emploi aussitôt après un pré-chauffage de 15-20 minutes.
Viscosité (Brookfield)	~ 26000 mPa.s à +100°C, 11000 mPa.s à +120°C et 6000 mPa.s à +140°C.
Densité	~ 0,98 g/cm ³
Température d'utilisation	~ +120°C à +140°C
Caractéristiques	Excellent pouvoir nettoyant / neutralisant. Produit exempt de silicones.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE:

Mise en œuvre « nettoyage »	Le nettoyant Acroclean HMPU bleu est destiné au nettoyage par fusion à chaud des pistolets, fondeurs, flexibles chauffants, buses d'application travaillant avec les colles hot-melt PUR réactifs. Du fait de sa consistance et de sa base chimique, ce produit permet d'éliminer / de chasser le hot-melt PUR dans les bacs ou les tuyaux et buses d'application pour éviter tout risque de polymérisation de ces colles réactives en présence d'humidité. Le nettoyage doit se faire immédiatement après l'arrêt de production en fin de journée ou la veille du week-end à moins que l'ensemble du système ne soit parfaitement inerté par de l'azote. Lors des opérations de nettoyage et de reprise du collage après arrêt, il est particulièrement important de vérifier visuellement qu'il n'y ait plus de mélanges colle / nettoyant, ce qui pourrait causer de sérieux problèmes de qualité de collage avec ces mélanges.
------------------------------------	--

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE:

Stockage	≤ 36 mois (≥ +5°C et ≤ +30°C) hors gel, au frais et sec, dans son emballage d'origine.
Packaging Transport	Cartouches aluminium de 250 g net par cartons de 12 pièces. Hobbocks métalliques standards Ø int. 280mm de 15 kg net (pour machines équipées de plateaux suiveurs / tonnelets de 20 L). Classification ADR: matière non classifiée.
Précautions d'emploi 	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité.  Pictogrammes de port d'équipements de protection individuelle recommandés:
Étiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger: Néant	Mentions de danger: Néant. Conseils de prudence: voir détails sur les FDS. Informations générales: Eviter tout contact direct la peau pour le produit en fusion (risques de brûlures). Porter des gants de protection thermique lors de la mise en œuvre. Produit destiné à l'utilisation industrielle ou des professionnels exclusivement.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.