

# FICHE TECHNIQUE

## CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :

**Colle souple, moyen module, base PU**

Colle souple mono-composant destinée à l'assemblage flexible et étanche de nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, aluminium, duroplast, matières plastiques rigides, béton, bois, mousses isolantes en polyuréthane, etc. Version essentiellement utilisée dans les domaines aussi variés que la carrosserie industrielle, la fabrication de containers frigorifiques, la ventilation, la climatisation ainsi que de multiples autres applications.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

<b>Base chimique</b>	Pré-polymères polyuréthanes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
<b>Couleur / Consistance</b>	Blanc en teinte standard, autres teintés sur demande / Bonne thixotropie et bonne extrudabilité
<b>Densité</b>	~ 1,23 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières sèches</b>	~ 94 %, ce qui entraîne une perte de volume d'environ 6 %
<b>Formation de peau</b>	~ 60 minutes à +23°C et 50 % d'humidité relative selon DIN 50014
<b>Vitesse de polymérisation</b>	~ 4 mm/24Heures la première journée selon DIN 50014
<b>Caractéristiques du film polymérisé</b>	Très cohésif et élastique, excellente tenue à l'humidité et à la température de -40°C à +90°C en continu et +120°C en pointe. Peut être peint après polymérisation.
<b>Dureté du film polymérisé</b>	~ 50 Shore A après 7 jours selon DIN 53505
<b>Allongement à la rupture</b>	~ 400 % selon DIN 53504
<b>Module élastique à 100%</b>	~ 2,1 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504 à 100% d'allongement)
<b>Résistance à la rupture</b>	~ 4,8 N/mm <sup>2</sup> selon DIN 53504
<b>Température d'utilisation</b>	De + 5 °C à + 35 °C

## PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés pour éviter les phénomènes de condensation. Sur certains supports absorbants, non absorbants + métaux et matières plastiques, il est possible d'améliorer sensiblement l'adhérence, respectivement avec nos primaires ACROBOND PRIMER PR 3, PR 8 et PR 7. Consultez nos services techniques pour tous conseils spécifiques avant utilisation.
<b>Application</b>	Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage ou le lissage doivent se faire de suite ou dans la limite du temps de formation de peau. La polymérisation définitive est généralement atteinte après 48 à 72 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant. Pour des exigences de temps de prise très court, les polyuréthanes bi-composants, les hot-melt PU ou des solutions mixtes peuvent être avantageux.
<b>Nettoyage</b>	Utiliser notre solvant ACRODIS L (non agressif) ou CL pour mastic non polymérisé.

## RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

<b>Stockage</b>	≤ 12 mois au frais (+10°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
<b>Conditionnement</b>	Cartouches alu de 310 ml, poches souples de 600 ml, tonnelets de 22 kg.
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
<b>Etiquetage / Risques</b>	Xn - Nocif. Contient du diisocyanate de diphénylméthane - MDI.
<b>Toxicité</b>	Pour tous renseignements complémentaires, consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.