

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle souple / mastic polyvalent, base polyuréthane.

Mastic élastomère mono-composant, moyen module d'élasticité, destiné à l'étanchéité et à l'assemblage souple de nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, aluminium laqué ou anodisé, bois, contre-plaqué, béton, verre ou surfaces vitrifiées, mousses isolantes en polyuréthane, laine de roche, etc. ainsi que certains duroplastiques et matières thermoplastiques rigides (des essais d'adhérence préalables sont à réaliser pour s'assurer que le produit correspond bien à l'application envisagée). Version essentiellement utilisée dans le bâtiment pour les joints de dilatation, menuiserie alu et bois, pose de tuiles, ventilation, climatisation, cloisons, préfabrication légère mais aussi de nombreuses autres applications dans l'industrie, la carrosserie, la marine, la fabrication de containers, la pose de panneaux isolants, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT:

Base chimique	Polyuréthanes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports.
Couleur	Blanc, Gris, Noir en teintes standard, autres teintes sur demande.
Consistance	Très bonne thixotropie et extrudabilité.
Teneur Matières sèches	≥ 94 %, ce qui entraîne une légère perte de volume après polymérisation.
Densité	~ 1,4 g/cm ³
Formation de peau	~ 40 + 10 minutes à +23°C et 50 % d'humidité relative selon DIN 50014
Vitesse de polymérisation	≥ 3 mm/24Heures la première journée selon DIN 50014
Caractéristiques du film polymérisé	Ferme, cohésif et élastique, excellente tenue à l'humidité et à la température de -40°C à +90°C en continu et +120°C en pointe. Peut être peint après polymérisation.
Dureté du film polymérisé	~ 45 Shore A après 7 jours selon DIN 53505
Allongement à la rupture	~ 800 % selon DIN EN ISO 527
Résistance mécanique	Résistance traction : ~ 2,9 N/mm ² (DIN 53504), Résistance déchirement : ~ 12,0 N/mm (DIN 54504).
Température d'utilisation	≥ +5 °C et ≤ +35 °C

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE:

Matériaux et Surfaces	Les surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, sèches, exemptes de poussière et de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés pour éviter les phénomènes de condensation (sur métaux principalement) ou de retard de prise. Sur beaucoup de supports il est possible d'améliorer très sensiblement l'adhérence par léger ponçage (Scotch-Brite®) ou l'application de l'un de nos primaires de la gamme ACROBOND® PR. Les colles ou mastics Acrobond® PU sont particulièrement adaptés pour les surfaces peintes ou en cas de mise en peinture ultérieure. Consultez nos services techniques pour tous conseils spécifiques avant utilisation.
Application	Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage ou le lissage doivent se faire de suite ou dans la limite du temps de formation de peau. La polymérisation définitive est généralement atteinte après 24 à 72 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas, la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant. Pour la mise en peinture des joints après formation de peau impérativement, nous recommandons de procéder à des essais en combinaison avec les peintures solvantées ou à l'eau pour s'assurer qu'il n'y a pas d'incompatibilité. Pendant la polymérisation du produit, éviter tout contact avec des mastics MS-Polymères, Hybrides ou silicones ainsi qu'avec les alcools et l'ammoniaque qui pourraient inhiber la polymérisation.
Nettoyage	Nettoyer les outils aussitôt après usage et avant polymérisation avec notre Acrodis E ; utiliser notre Acrodis H pour l'élimination d'éventuelles traces sur des matériaux sensibles aux solvants.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE:

Stockage	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et au sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging / transport	Cartouches 300 ml et poches 600 ml (x12 unités), tonnelets sur demande. Classification ADR: néant.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:	Sans labels GHS. Conseils de prudence: voir Fiche de Données de Sécurité. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Veiller à une bonne aération. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement aux professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.