

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Fonction collage très rapide / thixotrope.

Colle polyuréthane mono-composante translucide, thixotrope et très rapide ; elle est exempte de tous solvants et présente une excellente résistance au vieillissement. Cette colle classée EN 204 D 4 est spécialement destinée au collage de bois en moussant légèrement lors du durcissement mais convient également pour de nombreux matériaux tels que mousse polyuréthane, polystyrène expansé, certaines matières plastiques, métaux pré-laqués, stratifiés, polyester, matériaux fibreux, liège, carton, etc. Eviter de coller deux matériaux étanches entre eux, ce qui provoquerait des retards ou défauts de polymérisation provoqués par l'absence d'humidité

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Pré-polymères polyuréthanes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
Couleur	Translucide
Consistance	Onctueuse
Densité	~ 1,42 g/cm ³
Teneur en matière sèches	Supérieure à 99% colle exempte de solvants
Viscosité	Très bonne thixotropie
Réactivité	Hors poisse en 6 minutes environ à 23°C et 50% HR
Caractéristiques du film polymérisé	Très cohésif et ferme, excellente tenue à l'humidité et à la température de -40°C à +80°C en continu, +100°C en pointe.
Vitesse de polymérisation	Pressage / prise initiale (bois/bois) : > 10 minutes à 23°C et 50% HR.
Température d'utilisation	De + 5 °C à + 35 °C

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les surfaces à coller doivent être propres, non mouillées, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés pour éviter des variations de température trop importantes pouvant entraîner des modifications sensibles du temps de polymérisation de la colle. Sur certains supports il est possible d'améliorer l'adhérence par l'utilisation de primaires adaptés.
Application	La colle est généralement déposée par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler (idéalement la plus compacte) pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire immédiatement et en tous cas avant le temps de formation de peau. Maintenir impérativement une pression de contact suffisante (env. 0,5 kg/cm ²) pendant le temps de prise initiale qui est de 10 minutes minimum à plusieurs heures à température ambiante selon l'hygrométrie de l'air et des matériaux. La polymérisation définitive est atteinte après environ 24 heures.
Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS L (non agressif) ou CL pour mastic non polymérisé.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE:

Stockage	12 mois maxi. au frais (+10°C à +25°C) et <u>au sec</u> en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartons de 24 cartouches de 310 ml ou fûts de 290 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Xn - Nocif. Contient du diisocyanate de diphénylméthane - MDI.
Toxicité	Pour tous renseignements complémentaires, consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.