

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 02.2024

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES :

Colle structurale polyuréthane 2-composants, très rapide

Colle structurale polyuréthane à bi-composants, spécialement conçu pour les réparations structurelles et esthétiques sur divers plastiques et métaux. Cet adhésif offre une excellente résistance à l'eau, à un large éventail d'acides et d'alcalis, à l'huile, au carburant et aux solvants. Les assemblages créés sont résistants aux chocs, aux intempéries et au vieillissement. Principalement utilisé dans la construction de carrosseries et de véhicules, L'ACROBOND PU 289/30S permet un collage visuellement sophistiqué à l'extérieur et à l'intérieur grâce à sa couleur noire, et sa formulation spéciale facilite le modelage du matériau pendant la durée de vie en pot.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polyuréthane
Couleur	Noir
Consistance	Pâteuse, thixotrope, facilement extrudable à partir des cartouches pré-dosées
Densité	~ 1,2 g/ml pour la résine, ~ 1,2 g/ml pour le durcisseur
Ratio de mélange A:B	Volumétrique = 1:1
Viscosité Brookfield RVT	> 80 000 mPa.s pour la résine, ~ 120 000 mPa.s pour le durcisseur
Pot-life	~ 30 secondes
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Très ferme, cohésif et dur. Excellente résistance chimique et au vieillissement. Valeurs de traction cisaillement sur aluminium traité : jusqu'à ~ 10 MPa.
Dureté Shore	~ 65 à 70 Shore D

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras ainsi que de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement à l'aide de pistolets manuels ou pneumatiques pour cartouches, soit avec une machine doseuse/mélangeuse.
Encollage	Appliquer par extrusion, par injection ou à la spatule un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 1,5 pour la colle déposée en faible masse aussitôt après mélange.
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant toutes inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou à vide (0,5-1 kg/cm ²) pendant une durée minimum correspondant au pot-life x8. Consulter notre tableau de réactivité bi-composants. Pour le collage d'inserts, etc. un simple écrasement / contact initial est suffisant.
Alternatives	Il existe d'autres colles PU 2K de viscosité, pot-life, couleur et dureté différents.
Dilution / Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS CL ou R pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+10°C à +20°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Packaging / transport	Cartouche de 50ml. Autres conditionnements sur demande.
Précautions d'emploi 	Avant la première utilisation, consulter les Fiches de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle: 
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger : Pas de risques cancérogènes	Mentions de danger : néant. Informations générales : Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Veiller à une bonne aération. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Consultez impérativement la fiche de données de sécurité avant utilisation initiale. Destiné exclusivement à l'utilisation des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.