

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

colle contact PU à haute résistance à l'hydrolyse

Colle destinée au collage et à la réparation de matériaux thermoplastiques tels que tissus enduits PUR ou PVC entre eux ou sur divers supports tels que textiles, non-tissés, cuirs, caoutchoucs, revêtements synthétiques, pour le latex, une halogénéation est nécessaire. Encollage des 2 faces et collage par contact à température ambiante dans la limite du temps ouvert ou par réactivation thermique à une température d'environ +60°C en cas de dépassement du temps ouvert. Film de colle présentant une excellente résistance à l'hydrolyse et au vieillissement en combinaison avec 5-10% de catalyseur ACROCURE ISO 40 S ou ACROCURE ISO 504

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Caoutchouc polyuréthane en dissolution dans un mélange de solvants organiques
Couleur / Consistance	Translucide / Liquide, facilement applicable au pinceau
Densité	~ 0,86 g/cm ³
Teneur en matières sèches	~ 21.5 % en poids
Viscosité Brookfield RVT	~ 2300 mPa.s
Propriétés	Colle à séchage rapide. Film de colle très ferme et légèrement élastique qui présente une excellente prise initiale ainsi qu'une bonne tenue à l'humidité, aux plastifiants et à des températures allant jusqu'à 60°C. On peut sensiblement améliorer les propriétés de la colle en y ajoutant de 3 à 10 % de Catalyseur ISO 40S ou ISO 504 jusqu'à 90°C Ferme et souple, incolore.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller (halogénéation des caoutchoucs, latex etc.).
Encollage	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est d'environ 10 minutes ; il est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
Temps ouvert	≤ 15 minutes après début d'encollage à température ambiante.
Affichage	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant par air pulsé ou Infra-Rouge). On peut afficher les 2 matériaux à température ambiante dans la limite du temps ouvert ou réactiver les supports encollés par IR ou cylindre / plateau chauffant à une température ≥ + 60°C dans les 2 heures qui suivent.
Pressage	Afficher en exerçant immédiatement une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes. Prise initiale très élevée, prise finale après 48H.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de préférence notre solvant ACRODIS E.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE:

Stockage	≤ 36 mois (≥ +5°C et ≤ +30°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	Boîte de 600gr, bidons métalliques de 5, 12,5, 25 litres, fûts de 200 litres. Autres conditionnements sur demande. Classification ADR: UN 1993 (LIQUIDES INFLAMMABLES, N.S.A.) - Classe 3, groupe d'emballages II.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger	Mentions de danger: Liquide et vapeurs inflammables. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Conseils de prudence: consulter les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle / des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.