

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Primaire pour plastiques et métaux

Primaire promoteur d'adhérence filmogène réticulant en présence d'humidité, spécialement adapté au prétraitement des supports poreux (bois, béton, etc.) ainsi que du PVC rigide et du GRP. S'utilise avec nos colles / mastics d'étanchéité du type PU 1 composant et MS polymère 1 composant.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Additifs en dissolution dans un mélange de solvants organiques inflammables.
Couleur	Rouge existe en transparent ref. PR92.
Consistance	Liquide de très faible viscosité.
Densité	~ 0,93 g/cm ³
Teneur en matières actives	~ 2 %
Consommation	~ 80 à 100 g/m ² selon support.
Temps de séchage	Minimum 5 à 15 minutes et jusqu'à 24 heures maximum.
Caractéristiques	Promoteur d'adhérence s'utilisant comme primaire / dégraissant
Température d'utilisation	De + 10 °C à + 35 °C
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyant ACROdis L

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans de préférence dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller. Si besoin, le nettoyage des supports doit se faire avec notre nettoyant ACROdis L.
Application	Déposer un film uniforme de primaire/dégraissant à l'aide d'un papier doux non teinté ou d'un pinceau propre selon le grammage recommandé ci-dessus. Veiller à renouveler régulièrement le papier ou nettoyer le pinceau si les supports sont gras et n'ont pas été dégraissés correctement.
Séchage	Le primaire/dégraissant sèche presque instantanément. Par mesure de précaution, nous recommandons cependant d'attendre 15 minutes (5 minutes minimum et 24 heures maximum) pour permettre l'évaporation complète des solvants et créer un pontage chimique avant de réaliser la dépose de colle ou de mastic. Ne traiter que les supports pouvant être encollés dans la journée de travail.
Encollage	Extruder les cordons de colle/mastic appropriés. Se référer aux indications des Fiches Produit des colles ou mastics utilisés.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+15°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Bidons métalliques de 1 Litre par cartons de 10 pièces.
Précautions d'emploi	Eviter tout contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter de préférence des gants et des lunettes de protection.
Etiquetage / Risques	<u>Facilement inflammable</u> . Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables. Pour une utilisation / manipulation dans les meilleures conditions de sécurité, consulter impérativement la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Toxicité	<u>Xi – Irritant</u>
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

FICHE TECHNIQUE

Edition 03 / 2018.01

 **ACRO***bond*[®]

PR 91