

### CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

### Primaire d'halogénéation pour caoutchoucs

Primaire halogénant principalement destiné aux préparations de surfaces avant collage de divers types de caoutchoucs. Convient particulièrement dans l'industrie du caoutchouc et de la chaussure pour des semelles TR ou autres types tels que latex, EPDM, NBR, etc. La présence d'un traceur U.V. permet de vérifier aisément la présence et la régularité de dépose du film primaire sous lumière noire (reflet bleuté en présence du produit).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

<b>Base chimique</b>	Chlore en dissolution dans un mélange de solvants organiques inflammables.
<b>Couleur</b>	Translucide
<b>Consistance</b>	Liquide de très faible viscosité.
<b>Densité</b>	~ 0,9 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières actives</b>	~ 2 %
<b>Consommation</b>	~ 50 g/m <sup>2</sup>
<b>Temps de séchage</b>	Minimum 1 heure avant collage à l'abri de la poussière.
<b>Caractéristiques</b>	Produit de pontage chimique pour favoriser la liaison avec les colles.
<b>Température d'utilisation</b>	De + 15 °C à + 25 °C
<b>Nettoyage</b>	Utiliser exclusivement notre nettoyant ACROdis E

### PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller. Si besoin, le nettoyage de supports doit se faire avec notre nettoyant ACROdis E.
<b>Application</b>	Déposer un film uniforme de promoteur d'adhérence soit avec un pinceau à <b>poils nylon</b> soit par trempage dans un bac en matière plastique de type PEHD. Il est impératif d'éviter tout contact avec des pièces métalliques lors du stockage et de l'application du primaire.
<b>Séchage</b>	Le promoteur d'adhérence sèche presque instantanément (en moins de 2 minutes) après l'application. Un temps d'attente d'une heure minimum est cependant recommandé pour permettre après évaporation complète des solvants, la réaction chimique (pontage) avec le support en caoutchouc avant de réaliser la dépose de colle. Ne traiter que les supports pouvant être encollés dans la journée de travail.

### RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

<b>Stockage</b>	< 6 mois au frais (+15°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert
<b>Conditionnement</b>	Bouteilles de 1 Litre par cartons de 6 bouteilles ou bidons de 5 Litres
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter tout contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter impérativement des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
<b>Etiquetage / Risques</b>	Facilement inflammable. Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables. Pour une utilisation / manipulation dans les meilleures conditions de sécurité, consulter impérativement la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
<b>Toxicité</b>	Irritant
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.