

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

MS Polymère pour collages souples.

Colle / Mastic mono-composant destiné à l'assemblage souple et étanche de nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, aluminium, duroplast, matières plastiques rigides, béton, bois, mousses isolantes en polyuréthane, etc. Version essentiellement utilisée dans les domaines aussi variés que la carrosserie industrielle, la fabrication de containers frigorifiques, la ventilation, la climatisation ainsi que de multiples autres applications.


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	MS Polymères polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports, mono-composant.
Couleur / Consistance	Blanc, Gris ou Noir en teintes standard, autres teintes sur demande spécifique
Densité	~ 1.44 g/cm ³ (selon DIN 53479).
Formation de peau	~ 25 minutes (selon DIN 50014 - 23°C / 50% HR).
Vitesse de polymérisation	~ 3-4 mm/24Heures la première journée (selon DIN 50014 - 23°C / 50% HR).
Dureté du film polymérisé	~ 42 Shore A (après 28 jours / DIN 53505).
Allongement à la rupture	~ 500% (selon DIN 53504).
Résistance mécanique	Résistance à la rupture: ~ 3 N/mm ² (selon DIN 53504).
Caractéristiques du film polymérisé	Très cohésif, élastique, bonne résistance à l'humidité, au vieillissement et à la température dans une plage de -40°C à +90°C en continu, +120°C sur de courtes durées (à confirmer selon usage envisagé).
Température d'utilisation	Dans une plage de +10°C à +35 °C.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les surfaces à coller doivent être propres, exemptes de poussière et de tout corps gras. La plupart des supports ne nécessitent pas de primaire, sur certains supports non absorbants, métaux ou matières plastiques, il est cependant possible d'améliorer l'adhérence avec notre primaire ACROBOND PR 8. Possibilité de travailler sur des supports humides sans perte d'adhérence, notamment sur béton, tôles EZ ou galvanisées, etc. Si besoin, consultez nos services techniques pour tous conseils techniques relatifs à votre application spécifique.
Application	La colle/mastic est déposée par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage ou le lissage doivent se faire de suite ou dans la limite du temps de formation de peau. La polymérisation définitive est généralement atteinte après 48 à 96 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant. Possibilité de mise en peinture des joints en mouillé sur mouillé avant la formation de peau et jusqu'à 2-3 jours après la polymérisation (essais préalables requis avec chaque peinture).
Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS L (non agressif) ou CL pour mastic non polymérisé.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et au sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging / transport	Cartouches PE de 310 ml, poches souples de 600 ml, tonnelets de 25 kg.
Précautions d'emploi 	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes de port d'équipements de protection individuelle recommandés:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger: Néant	Mentions de danger: néant. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Veiller à une bonne aération. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Consultez impérativement la fiche de données de sécurité avant utilisation initiale. Destiné exclusivement à l'utilisation des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.