

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle/mastic MS-Polymère souple, bi-composants

Colle / Mastic bi-composants (ratio volumétrique 1:1) destiné à l'assemblage souple et étanche de très nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, aluminium, acier électro-zingué ou inoxydable, duroplast, PVC rigide, matières plastiques rigides de type ABS, ABS/PC, béton, bois, surfaces vitrifiées, mousses isolantes, etc. (essais préalables impérativement requis). Version essentiellement utilisée entre 2 matériaux ne contenant pas ou peu d'hygrométrie et dans les domaines aussi variés que la carrosserie industrielle, la climatisation, la fabrication de containers frigorifiques, la marine, la ventilation, le bâtiment, les composites ainsi que pour de multiples assemblages dans diverses applications industrielles spécifiques nécessitant rapidité de prise et hautes performances.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	MS-Polymères polymérisant par réaction entre les 2-composants A:B en ratio volumétrique 1:1
Couleur	Gris moyen en version de base, blanc sur demande spéciale.
Densité / Consistance	~ 1,48 g/cm ³ / Bonne thixotropie et extrudabilité pour un bi-composants
Perte de volume	La polymérisation entraîne une perte de volume de 3 % maximum
Pot-life	≤ 25 minutes à température ambiante (+20°C)
Temps hors poisse	~ 60 minutes à température ambiante (+20°C)
Prise initiale	≥ 120 minutes à température ambiante pour de légères contraintes (+20°C)
Dureté du film polymérisé	~ 35 Shore A selon DIN 53505
Allongement à la rupture	~ 280 % selon DIN EN ISO 8339
Résistance à la rupture	~ 4,0 N/mm ² selon DIN 53504
Température d'utilisation	Idéalement dans une plage de +15°C à +35°C
Caractéristiques du film polymérisé	Cohésif et élastique, bonne tenue à l'humidité, à la lumière (décoloration UV) et en température -40°C à +90°C en continu, +110°C en pointe sur une courte durée (variable selon contraintes mécaniques).

PREPARATIONS / MISE EN ŒUVRE / STOCKAGE / SECURITE :

Matériaux et Surfaces Consultez également notre fiche d'information générale relative aux « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux doivent être de qualité constante et les surfaces doivent impérativement être propres, sèches, exemptes de poussière et de tout corps gras. L'adhérence et la compatibilité avec les peintures nécessitent d'être testées individuellement, tout comme les matières plastiques pouvant présenter une sensibilité aux microfissurations. Beaucoup de supports ne nécessitent pas de primaire, sur certains un nettoyage est recommandé (Acrodis WL pour éliminer les traces de cire des peintures polyester en poudre), sur d'autres il est cependant possible d'améliorer l'adhérence avec notre primaire ACROBOND® PR 13 ou PR 9 spécifiquement sur polyoléfines tels que PP ou TPE. Pour des exigences particulières ou sur des matériaux non usuels, nous recommandons de procéder à des essais préliminaires et adaptés à vos besoins pour vous assurer que les résultats sont conformes à vos attentes. Si besoin, consultez nos services pour tous conseils techniques supplémentaires ou des essais ciblés en laboratoire.
Application	Utiliser un applicateur pour bi-composants (manuel, pneumatique ou électrique) approprié. Visser le mélangeur statique sur les cartouches et appliquer le produit Acrobond® par extrusion en quantité appropriée sur une seule face (généralement la plus compacte).
Affichage / lissage	Immédiatement après extrusion ou au plus tard dans la limite du pot-life (temps de travail) mentionné ci-dessus, procéder à l'affichage du contre-matériau en exerçant une bonne pression afin de permettre un bon transfert du produit sur l'autre face. Dans nombre de cas, la cohésion initiale liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant jusqu'à la polymérisation. En cas de tensions importantes ou des applications à la verticale, un maintien peut cependant s'avérer nécessaire pour éviter tout risque de fluage pendant la polymérisation. Si un lissage des joints est requis, utiliser de préférence un agent de lissage tel que le AM 10 qui ne modifie pas les caractéristiques du produit et procéder au lissage avant toute formation de peau en surface. En cas de mise en peinture, lisser à sec ou à l'aide d'une spatule, puis procéder rapidement à la mise en peinture des joints « mouillé sur mouillé » avant la formation de peau et jusqu'à 2-3 jours maxi après la polymérisation (essais préalables de compatibilité requis avec chaque peinture). Le temps de polymérisation dépend surtout de la température mais également du taux d'hygrométrie ambiant et des matériaux.
Nettoyage	Nettoyer les outils aussitôt après usage avec notre Acrodis H (avant polymérisation).
Stockage	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et au sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging / transport	Cartouches de 2x190 ml A+B (x6), autres conditionnements sur demande. Classification ADR: néant.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes de port d'équipements de protection individuelle recommandés:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger: Néant	Mentions de danger: néant. Contient: N-(3-(triméthoxysilyl)propyl)éthylènediamine. Peut déclencher une réaction allergique. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Veiller à une bonne aération. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Destiné exclusivement à l'utilisation des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.