

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle thermofusible réactive, polyuréthane

Colle thermofusible réactive à base de polyuréthane

Domaines d'application :

- Contre collage de surfaces
- Bonne adhésion sur divers matériaux ; bois et ses dérivées, PMMA, PC, matière plastique armée de fibres de verre, aluminium, tôle (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polyuréthane (teneur en monomère résiduel < 0.1%)
Couleur	Translucide-opaque jaunâtre.
Forme de livraison	Cartouches alu conditionnées sous atmosphère inerte (azote pour protection contre l'humidité).
Consistance	Liquide de moyenne viscosité à l'état de fusion, très facile d'utilisation par extrusion de cordons.
Densité	~ 1.1 g/cm ³
Viscosité (Brookfield)	~ 18 000 mPa.s à 120°C, ~ 9 000 mPa.s à 140°C.
Température de travail	~ 120-130 °C
Température support	≥ 20°C
Temps ouvert	Jusqu'à 8 minutes
Caractéristiques du film	Résistance initiale très élevée. Après réticulation, Bonne résistance au vieillissement, à l'humidité et thermique, au froid comme au chaud jusqu'à +90°C en pointe.
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre Acroclean HM-R rouge pour le rinçage / nettoyage de la buse pistolet.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante ainsi que propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Certains supports peuvent nécessiter un traitement mécanique ou chimique préalable. Si nécessaire, consulter notre service technique pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Colle mono-composant prête à l'emploi. Retirer la capsule arrière et vider l'agent déshydratant. Percer l'avant de la cartouche et visser aussitôt la buse. Mettre en chauffe l'appareil pendant environ 10 minutes avant le début du travail et vérifier régulièrement la constance des réglages de température. La colle peut être appliquée par tous types de fondeurs Hot-Melt pour cartouches aluminium et équipés d'une bonne régulation de température.
Application	La colle est principalement déposée par extrusion, en quantité suffisante, sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau. L'affichage du contre-matériau doit se faire de suite ou impérativement dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus. La prise est quasiment instantanée dès l'affichage Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR, il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.
Remarques	Il est important de ne pas surchauffer, ni de laisser en chauffe la colle pendant les poses (réduire idéalement la température de 20-30°C lors de temps morts prolongés), ce qui pourrait entraîner une dégradation de la qualité du produit. Conservation de courte durée d'emballages entamés: recouvrir la buse d'un papier aluminium. Purger impérativement la buse au-delà de 24H d'arrêt.
Stockage	≤ 12 mois (≥ +5°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging / Transport	Cartouches de 300 ml par cartons de 12 cartouches. Classification ADR: produit non réglementé.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger: Néant	Mentions de danger: Produit non classifié comme dangereux pour la santé ou l'environnement selon la réglementation CLP. Conseils de prudence: voir détails sur la Fiche de Données de Sécurité. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Eviter tout contact avec la peau (risque de brûlures). Porter des gants de protection thermique. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur les informations de nos fournisseurs et l'expérience produit. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.