

### CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

**Colle époxy translucide, prise rapide.**

Colle structurale bi-composants translucide et polyvalente à base de résines époxy, semi-liquide, prise rapide, pour le collage de divers matériaux, notamment de supports métalliques bruts ou prétraités, grès, céramiques, matériaux vitrifiés, stratifiés, polyester, isolants thermiques (mousse PU ou PVC rigide, polystyrène, mousse de verre, laines minérales), contre-plaqués, bois et dérivés, béton, marbre et ainsi que certaines matières thermodurcissables ou divers thermoplastiques rigides de type ABS, etc. D'une façon générale des essais de qualification préalables sont requis sur les matériaux à coller afin de s'assurer que le produit est bien approprié à l'usage envisagé.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

<b>Base chimique</b>	Résine époxy et additifs
<b>Couleur</b>	Résine et Durcisseur: translucide.
<b>Consistance</b>	Semi-liquide
<b>Densité</b>	~ 1,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>Ratio de mélange A:B</b>	Volumétrique = 1:1
<b>Viscosité</b>	Mélange ~ 23000 mPa.s
<b>Pot-life</b>	~ 7 minutes (pour température initiale de 20°C et 10 g de mélange)
<b>Dureté Shore D</b>	~ 78 Shore D après polymérisation finale
<b>Caractéristiques du film de colle polymérisé</b>	Très ferme, cohésif et dur. Excellente résistance chimique et au vieillissement. RTC: jusqu'à 21 N/mm <sup>2</sup> ou MPa à température ambiante selon les matériaux (DIN 53283). Rigidité diélectrique (23°C): 50-90 kV/mm - Résistivité spécifique: 3-5 x10 E12 (Ω.cm).

### PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

<b>Matériaux et Surfaces</b> <small>Consultez également notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr</small>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante et doivent impérativement être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires sur certains matériaux et réaliser impérativement des essais de qualification préalables en fonction de vos propres contraintes ou cahier des charges spécifiques.
<b>Préparation de la Colle</b>	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement, soit à partir de seringues et cartouches bi-composants ou encore d'une machine doseuse/mélangeuse.
<b>Encollage</b>	Appliquer un ou plusieurs cordons (en fonction de la surface et de la planéité des pièces à coller) par extrusion sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert en cordons est pratiquement identique au pot-life ; ce temps ne doit en aucun cas être dépassé avant la mise en contact des 2 pièces à assembler.
<b>Affichage</b>	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore liquide afin d'assurer un bon transfert sur la face non encollée.
<b>Pressage</b>	Par presse à plateaux ou par simple maintien du contact des 2 matériaux à coller pendant une durée minimale correspondant au pot-life x8, soit ~ 40 minutes à 20°C. Prise finale: ~ 12-24 heures.
<b>Temp. de polymérisation</b>	Utilisation à température ambiante principalement.
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS A-HC pour la colle non polymérisée.

### RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

<b>Stockage</b>	≤ 24 mois dans un endroit tempéré (+10-30°C) et sec en emballages d'origine non ouverts.
<b>Packaging / transport</b>	Cartouches de 2x25 ml. Seringues de 2x12,5 ml et cartouches de 2x200 ml sur demande spéciale. Classification ADR: selon packaging. Résine: UN 3082 - Classe 9 / Durcisseur: Néant
<b>Précautions d'emploi</b>	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité.  Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
<b>Étiquetage règlement CLP</b> <small>Pictogrammes/Mentions de danger: composant A / résine</small>	Mentions de danger: Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient des composés époxydiques. Peut produire une réaction allergique. Conseils de prudence: voir FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Veiller à une bonne ventilation et porter un masque en utilisation dans un milieu confiné. Produit destiné exclusivement à l'utilisation des professionnels.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.