

CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :

Colle à bois haute tenue à humidité, EN 204 D4

Colle dispersion PVAc présentant une très bonne résistance à la chaleur et à l'humidité (Watt'91 et EN204/205-D4) et à vitesse de prise moyenne pour le collage de bois et dérivés. Colle utilisable en encollage simple face et affichage humide ainsi qu'en presses à chaud pour le collage de bois durs dans la menuiserie extérieure et la fabrication de meubles. D'autres utilisations sont également envisageables ; si besoin, consultez nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Dispersion réactive à base de PVAc
Couleur	Blanc-laiteux à l'état liquide, translucide après séchage
Consistance	Liquide, facilement applicable par encolleuse à rouleau, racle ou pinceau dur
Viscosité Brookfield / TMS	~7500 mPa.s / Taux en matières sèches ~50%
Dépose / grammage	~150 à 180 g/m ² (bois massif), 100 à 140 g/m ² (stratifiés-mélangés sur MDF)
Teneur en hygrométrie	Comprise entre 6 et 10% pour le bois, 40 et 60% d'humidité relative dans l'air
Température minimale	Formation de Film : ≥ +6°C / mise en œuvre ≥ +15°C
Temps ouvert / Pression	≤ 10 minutes / Pression ≥ 0,5 N/mm ²
Conditions de pressage	~40 minutes à 20°C, ~3 min. à 50°C, ~1 min. à 70°C (ne pas dépasser 90°C)
Caractéristiques du film sec	Très ferme et cohésif, très bonne résistance à la chaleur (Watt'91) et à l'humidité (EN204/205 D4) après 7 jours.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux à coller doivent être propres, d'hygrométrie constante, de bonne planéité, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés à une température impérativement supérieure à la température de formation de film indiquée ci-dessus mais idéalement ≥ 15°C.
Préparation de la Colle	Colle mono-composant prête à l'emploi. Brève homogénéisation recommandée.
Encollage	Eviter absolument le contact de la colle liquide avec tous métaux excepté l'acier inoxydable (coloration avec les tannins) ; les plupart des matières plastiques (PP, PTFE, PA) sont utilisables. Appliquer par encolleuse à rouleau, à la spatule dentelée inox, pinceau dur ou par extrusion, un film de colle régulier sur l'un ou idéalement sur les 2 matériaux à assembler pour obtenir les meilleures performances. Les temps ouverts, de séchage et de prise sont notamment fonction des paramètres de: température, hygrométrie, épaisseur de couche appliquée et essences de bois.
Affichage / Pressage	Afficher au plus vite ou dans les 10 minutes le contre-matériau sur le film de colle encore humide en exerçant une forte pression (≥ 0,5 N/mm ²) pendant 20 à 120 minutes selon les essences de bois. Prise initiale élevée et bonne fermeté de la colle. Possibilité de travailler sous presses à chaud jusqu'à +90°C afin d'obtenir des temps de prise très courts (voir ci-dessus).
Dilution / Nettoyage	Utiliser de l'eau pour la colle fraîche avant son séchage complet.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 9 mois au frais (+10°C à +25°C) en emballage d'origine fermé. Craint le gel.
Conditionnement	Seaux 25 kg net et containers IBC, autres conditionnements sur demande.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Ne pas verser les résidus ou l'eau de lavage dans les égouts.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage de danger spécifique n'est requis pour ce produit. Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de colles dispersions et produits chimiques. Consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.