

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle contact pulvérisable polyvalente à tack initial élevé.

Colle contact à séchage rapide et tack initial élevé, à base de solvants facilement inflammables et destinée à de nombreux assemblages dans diverses industries. Elle convient notamment pour des collages et réparations de matériaux tels que mousses d'ameublement en PUR ou latex, non-tissés, feutre, fibre de verre, textiles, non-tissés, cuir, carton, bois et dérivés, isolants thermiques & acoustiques, mousses EVA, PE ou PP refendues ainsi que certains caoutchoucs et matières thermoplastiques non plastifiées et surfaces métalliques; d'une façon générale, il est nécessaire de procéder à des essais préalables de qualification dans le but de s'assurer que le produit convient pour les matériaux à coller et répond bien aux applications et exigences envisagées. Produit utilisable dans des domaines aussi variés que le contre-collage en continu, la réparation, la sellerie, l'orthopédie, divers montages, l'étiquetage, le bâtiment, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Colle à base de caoutchouc synthétique et résines en dissolution dans des solvants organiques inflammables.
Consistance / Couleur	Très liquide / Translucide légèrement jaunâtre (ou teinté sur demande pour visualisation de la dépose).
Densité	~ 0,82 g/cm ³ .
Viscosité (Brookfield)	~ 200 mPa.s
Teneur en matières sèches	~ 40 %
Consommation / dépose	~ 60 à 80 g/m ² humide, variable selon la nature des matériaux à coller et le système de pulvérisation.
Temps ouvert	≤ 20 minutes (encollage 2 faces) / si encollage 1 seule face (selon matériaux) ≤ 2 minutes.
Temps de prise initiale / finale	Très bon tack et prise initiale dès l'affichage / Prise finale 24 heures.
Température d'utilisation	≥ +15°C et ≤ +30°C
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Film de colle assez ferme et souple. Excellentes propriétés adhésives sur de nombreux matériaux. Résistance thermique jusqu'à +55°C en continu sur des matériaux fibreux classiques (tests spécifiques requis en cas de tensions importantes ou de matériaux non usuels).
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyant Acrodis H (séchage très rapide) ou Acrodis J2 (séchage lent).

PRÉPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller ou en cas de résistances et de besoins particuliers. Pour les matières non habituelles ou en cas de doute relatif à la qualité ou composition de celles-ci, réaliser impérativement des essais préalables. En général, des traitements spécifiques tels que Corona ou Plasma peuvent être nécessaires sur des matériaux à faible énergie de surface, un ponçage ou l'utilisation de primaires sur quelques autres matières. Attention: certains plastiques peuvent être particulièrement sensibles aux microfissurations sous tension en contact avec des produits chimiques (essais préalables requis).
Encollage / Affichage / pressage	Appliquer la colle par pulvérisation pleine surface et de façon régulière sur les 2 faces à une distance d'environ 30 cm et afficher dès le séchage du film (~ 30 secondes à 5 minutes selon la finesse de pulvérisation et la température ambiante / dès séchage, le film devient légèrement mat) et impérativement dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus. Encoller idéalement les 2 faces ; dans certains cas un encollage d'une seule face est cependant possible en pulvérisant sur le matériau le plus compact et en affichant très rapidement le contre-matériau (valable pour les matériaux poreux / fibreux principalement). Exercer aussitôt une forte pression de contact. La manipulation des pièces collées peut s'effectuer aussitôt dans la plupart des cas ; en cas de très fortes contraintes, attendre la prise finale qui est généralement atteinte après 24 heures.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE & TRANSPORT / HYGIÈNE & SÉCURITÉ :

Stockage	≤ 24 mois (≥ +5°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et au sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	Fûts métalliques de 200 litres en conditionnement standard. Bidons de 5 litres, 12,5 litres et 25 litres sur demande. Classification ADR: UN 1133, classe 3, groupe d'emballages III / DE.
Précautions d'emploi	Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant la première utilisation, FDS disponible sur simple demande sous: info@acrom.fr Pictogrammes d'équipement de protection individuel obligatoires pour l'utilisation:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:	Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient: hydrocarbures en C6-C7, Acétone. Conseils de prudence: voir détails sur les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Éviter tout contact avec la peau. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.