

### CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

**Colle contact pulvérisable pour la technologie de l'infusion.**

Colle contact à finesse de pulvérisation remarquable, séchage rapide, tack initial très élevé et temps ouvert moyen. Produit mis au point particulièrement pour le collage multicouches de tous tissus de verre ou de carbone lors des travaux de préparation et de positionnement dans les moules pour les applications par la technologie d'infusion de résines sous vide. Cette colle à base de solvants facilement inflammables est cependant aussi adaptée à de très nombreux autres assemblages classiques dans diverses industries. Elle convient notamment pour des collages et réparations sur des matériaux tels que mousses d'ameublement en PU ou latex, non-tissés, feutre, fibre de verre, textiles, cuir, carton, bois et dérivés, surfaces métalliques, isolants thermiques & acoustiques, diverses mousses souples ainsi que certains caoutchoucs et matières thermoplastiques non plastifiées ; d'une façon générale il est recommandé de procéder à un essai préalable dans le but de s'assurer que le produit répond bien aux applications envisagées. Produit utilisable dans la marine et la fabrication de pièces en matériaux composites renforcés fibres de verre ou de carbone en général mais également dans des domaines aussi variés que la réparation, la sellerie, l'orthopédie, divers montages, l'étiquetage, la fixation ou diverses aides au montage dans le bâtiment, etc.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

<b>Base chimique</b>	Colle synthétique en dissolution dans des solvants organiques inflammables.
<b>Couleur</b>	Translucide / légèrement jaunâtre ou version teintée bleue pour visualisation de la dépose.
<b>Viscosité / Consistance</b>	~ 1300 mPa.s (Brookfield) / liquide
<b>Teneur Matières sèches</b>	~ 39%
<b>Densité</b>	~ 0,82 kg/L
<b>Consommation / Dépose</b>	~ 60 g/m <sup>2</sup> humide (variable selon matériaux et application), ~ 5 g/m <sup>2</sup> sec en infusion.
<b>Prise initiale</b>	≥ 20 secondes (variable selon distance de pulvérisation et réglage pistolet).
<b>Temps ouvert</b>	≤ 10 minutes (encollage 2 faces) / si encollage 1 face (selon matériaux) ≤ 2 minutes
<b>Caractéristiques</b>	Film de colle ferme et cohésif présentant une résistance thermique jusqu'à ~60°C.
<b>Température d'utilisation</b>	~ +15°C à +30°C
<b>Nettoyage / Dilution</b>	Utiliser exclusivement notre nettoyant Acrodis H.

### PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras ainsi que de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Si besoin, consulter préalablement nos services techniques pour des matériaux ou des applications non usuels.
<b>Application / Pressage</b>	Pulvériser la colle de façon régulière sur les 2 faces à une distance d'environ 20-30 cm et afficher dès le séchage du film (~ 20 secondes à 5 minutes selon finesse de pulvérisation / le film devient légèrement mat) et impérativement dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus. Encoller idéalement les 2 faces, dans certains cas seulement un encollage d'une seule face est possible en affichant très rapidement le contre-matériau (valable pour les matériaux poreux principalement). Exercer aussitôt une forte pression de contact. La manipulation des pièces collées peut s'effectuer aussitôt dans la plupart des cas ; en cas de très fortes contraintes, attendre la prise finale, généralement atteinte après quelques heures.

### RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

<b>Stockage</b>	≤ 24 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) en emballage d'origine non ouvert ; stocker hors gel.
<b>Packaging / transport</b> 	Colle liquide en bidons de 12,5 et 25 litres, fûts de 160 kg net (~ 200 litres). Aérosols de 500 ml net en cartons de 12 pièces, palettes de 1080 pièces. ADR Classification: UN 1133 - Classe 3 pour la colle liquide en vrac / UN 1950 - Classe 2.1 (5F gas) pour les aérosols (voir FDS spécifique Acrobond® CS 39 Spray pour les aérosols).
<b>Précautions d'emploi</b> 	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
<b>Etiquetage règlement CLP</b> Pictogrammes/Mentions de danger:  Danger	Mentions de danger : Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Conseils de prudence : voir Fiche de Données de Sécurité. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail. Prendre toutes les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables ou extrêmement inflammables pour les aérosols. Produit réservé exclusivement à l'usage des professionnels.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.