

### CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

**Colle contact polyvalente, exempte de toluène.**

Colle contact polyvalente, à base de caoutchouc polychloroprène présentant une bonne résistance thermique et un temps ouvert très long ainsi qu'un bon tack lors de l'affichage. Elle s'utilise exclusivement en mono composant sans addition de catalyseur et essentiellement en encollage 2 faces. Elle est adaptée au collage des matériaux traditionnellement utilisés dans la chaussure et la maroquinerie et convient particulièrement pour les matériaux clairs tout comme pour le cuir, carton, bois, liège, feutre, textiles, crêpe, caoutchouc cellulaires, EVA micro-poreux ainsi que diverses matières plastiques (essai préalable requis). Produit utilisé en garnissage automobile, dans la menuiserie et l'agencement, le bâtiment ainsi que de nombreux domaines industriels. Ne convient pas pour PVC plastifié (migration), ni polystyrène expansé ou extrudé (attaque des solvants). Encollage des 2 faces, aération et collage par contact en exerçant une forte pression de contact. Utilisation uniquement en mono composant.


### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

<b>Base chimique</b>	Caoutchouc Néoprène en dissolution dans un mélange de solvants organiques.
<b>Couleur</b>	Jaunâtre.
<b>Consistance</b>	Liquide, facilement applicable sur machine à rouleau, au pinceau ou à la spatule dentelée.
<b>Densité</b>	~ 0,83 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières sèches</b>	~ 29,5 % en poids
<b>Viscosité (Brookfield)</b>	~ 3750 mPa.s
<b>Temps de séchage</b>	~10 à 20 minutes suivant matériaux et épaisseur déposée. (à température ambiante 20°C)
<b>Temps ouvert</b>	Jusqu'à 5 jours pour une enduction 2 faces à 20°C (à tester selon vos matériaux)
<b>Caractéristiques film sec</b>	Ferme et souple. Bonne résistance thermique jusqu'à +80°C en continu, +90°C en pointe.
<b>Nettoyage</b>	Utiliser de préférence notre mélange de solvants Acrodis CR-TF (exempt de toluène).

### PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Si besoin, consulter nos services techniques en fonction des matériaux à coller ou pour optimiser le mode opératoire.
<b>Encollage et affichage</b>	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Après un temps d'aération de l'ordre de 15 minutes (dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat), on peut alors afficher les deux matériaux idéalement aussitôt mais impérativement dans la limite du temps ouvert spécifié ci-dessus afin d'assurer une parfaite liaison des deux films. L'affichage s'effectue lorsque le film de colle est encore légèrement poissant mais ne reste plus collé au doigt. En cas dépassement du temps ouvert (film trop sec), il est possible de réactiver les 2 faces encollées quelques secondes à une température de +70°C (par IR ou air chaud) juste avant leur affichage immédiat et marouflage en exerçant une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm <sup>2</sup> pendant quelques secondes ; l'utilisation d'une presse est conseillée, un marouflage ou martelage est cependant suffisant. Pour le collage de matériaux fibreux tels que feutres, cartons, textiles, mousses, il est possible de travailler en simple encollage du matériau le plus compact en veillant à un affichage sur le film de colle encore légèrement humide dans ce cas. La prise initiale est très élevée mais la prise finale n'est atteinte qu'après 24 heures.
<b>Colles CR alternatives</b>	D'autres colles de la gamme ACROBOND CR sont disponibles avec des caractéristiques différentes (version pulvérisable, simple face, haute résistance thermique en version bi-composant, etc.)

### RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

<b>Stockage</b>	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Packaging Transport</b>	Fûts de 200 litres. Autres conditionnements sur demande. Classification ADR: UN 1133 - ADHESIFS, Classe 3, II, Dangereux pour l'environnement.
<b>Précautions d'emploi</b>	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. 
<b>Etiquetage règlement CLP</b> Pictogrammes/Mentions de danger:	Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Conseils de prudence: voir FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle / des professionnels.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.